

技術規格書



BETTER SOLUTIONS

Sonix® 355 CRRD



- ★★ 三防漆 去除
- ★ 电路板 清洗



基本資訊

Sonix® 系列是 DCT 獨特開發與專業製造的超音波清洗技術。

過去在 PCBA 產業常見的超音波清洗機器因為電子元件敏感性提高、小型化與更高的沖洗質量要求而不再被推薦使用。

我們的 Sonix® 超音波清洗技術主要推薦用於特殊清洗應用-高效率去除已固化三防漆。

有些情況下，該設備能用於清洗電路板如果電路板能與超音波技術相容。也適用於去除金屬組件上的油汙。

這台設備也能有**"雙重"運用** - 一個腔體清洗過爐載具與鋼板，第二個腔體清洗迴流焊爐與波峰焊配件。

Sonix® 355 CRRD 包含清洗、預漂洗、最終漂洗與乾燥等 100%分離工序的清洗流程。

所有程序都是自動化設計，並在四個獨立的腔體中進行，這四個腔體同時也是儲存槽。

將需要清洗的配件放入清洗籃中，在第一個腔體中進行清洗程序。然後操作人員手動將裝有已清洗配件的清洗籃移入第二個腔體，進行預漂洗程序。接著操作人員手動移至最終漂洗腔體。最後，手動移至最後的腔體進行乾燥程序。

這台設備的四個腔體可以併行使用。跟只有單一腔體的設備相比較我們多了二個漂洗程序的優化，能提供更高的清潔能力並降低了交叉汙染的可能性。

Sonix® 355 CRRD 主要設計用於去除配件上已固化的三防漆，如：過爐載具與框架，或是已噴塗三防漆電路板的維修與再製。

在某些情況下，**Sonix® 355 CRRD** 也能用於清洗印刷電路板或是去除金屬組件上的油汙。

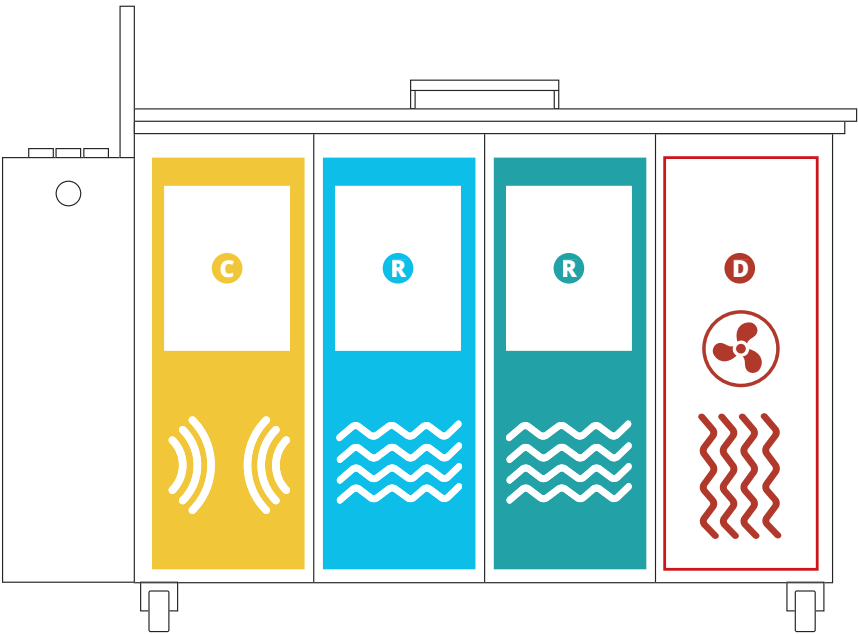


依據您對清洗應用的不同需求，DCT 專業經理人將配合當地經銷商，為您提供合適的水基型清洗劑建議及相對應的清洗設備來完成您的完整清洗需求。



四個獨立的清洗流程

- C** 清洗过程
- R** 預漂洗過程
- R** 最終漂洗過程
- D** 乾燥過程



建議的清洗參數

清洗應用	建議清洗等級	建議的清洗溫度		建議清洗時間	每八小時清洗量
三防漆去除	★★	40 – 55°C	104 – 131 °F	60 min.	960 * / 80 *
印刷電路板	★	35 – 55°C	95 – 131 °F	35 min.	1440 **

LEGEND: ★★★ 最推薦 ★★ 推薦 ★ 適合

* 電路板 eurocards / 每八小時(計算的尺寸 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)

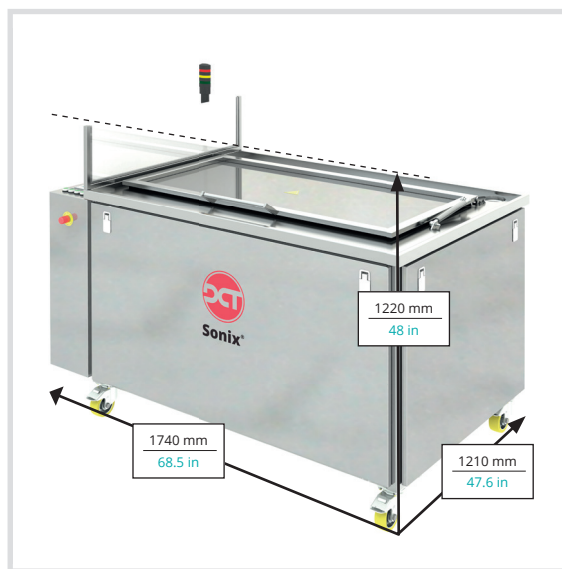
** 過爐載具/每八小時 (320 x 500 x 50 mm / 12,6 x 19,7 x 1,97 in)

*** 鋼板 , pumpprints 最大 736 x 736 mm / 29 x 29 in

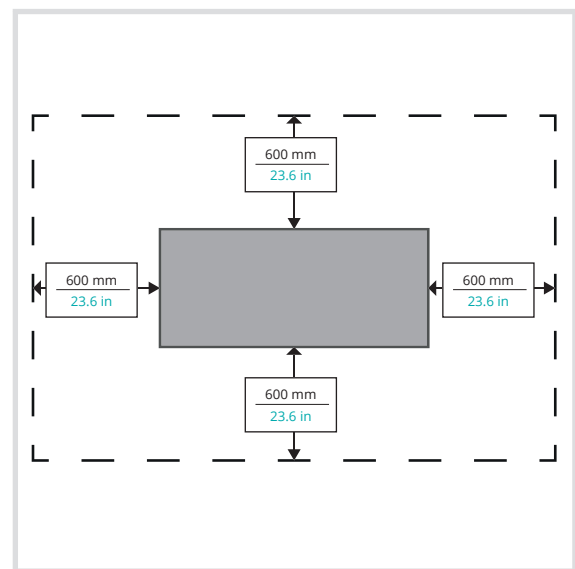


技術參數

	公制規格	英制規格
尺寸(寬x長x高)	1740 x 1220 x 1210 mm	68.5 x 48 x 47.6 in
重量	400 kg	882 lbs
∅ 清洗一次的能源消耗	1.92 kWh	1.92 kWh
清洗一次的清洗劑跟水的消耗量	0,05 – 0,3 升	0.01 – 0,08 gal
清洗一次的耗氧量	83 l / 5 Bar	21.9 gal / 72.5 PSI
提籃尺寸	270 x 530 x 620 mm	10.6 x 20.8 x 24.4 in
最大可清洗物件尺寸	280 x 540 x 630 mm	11,2 x 21,2 x 24,8 in
清洗劑及漂洗水的溫度設定範圍	室溫到 60°C	室溫到 140°F
超音波頻率	35 kHz	35 kHz
乾燥溫度設定範圍	室溫到 80°C	室溫到 176°F
噪音值l	< 70 dB	< 70 dB
控制單元	PLC + 5,7" 觸控螢幕	PLC + 5.7" 觸控螢幕
清洗槽跟漂洗槽的容量	120 升	31,7 gal



尺寸(寬x長x高)



機器周圍環境預留空間

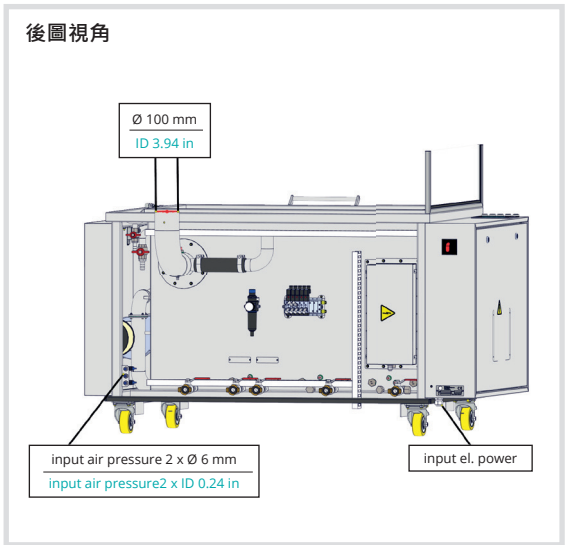
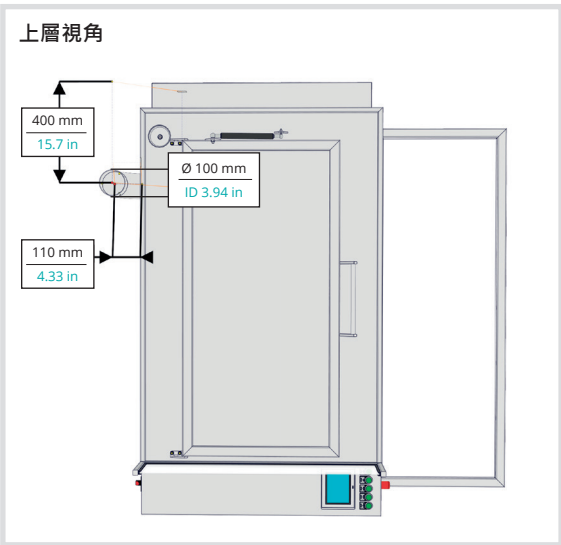
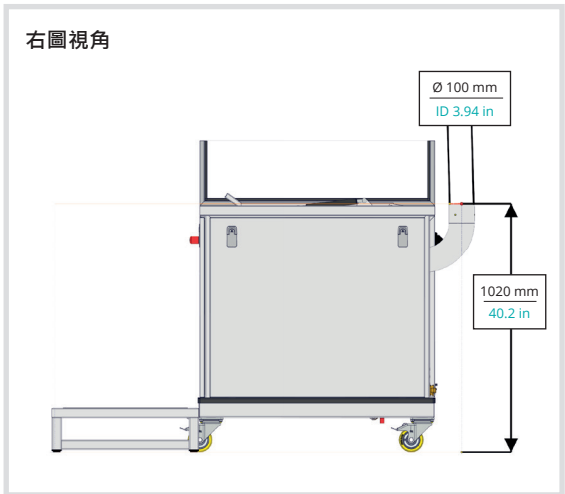
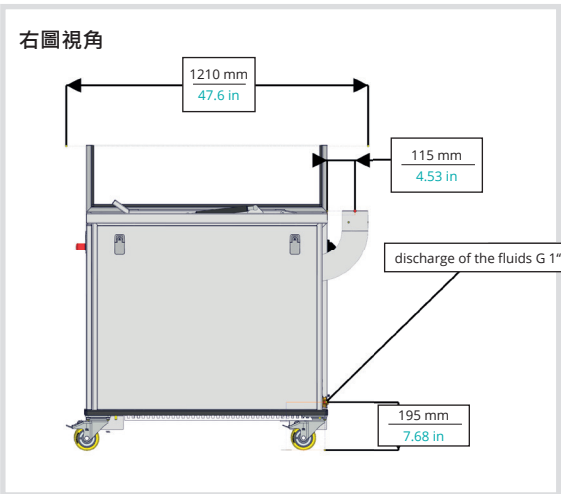


安裝需求

	公制規格	英制規格
電壓要求(三相五線400V歐規32A插座)	400V, 32A, 50Hz (3+N+PE)	UL 400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE)
最大用電量	15 kW	15 kW
空壓管徑	Pipe Ø 6 mm	Pipe ID 0.24 in
建議的空壓壓力	4,5 – 6 Bar	65,25 – 87 PSI
要求的空氣品質	3. Class **	3. Class **
出風口管徑	Ø 100 mm	ID 3.94 in
排風口流量	580 m³/h	20450 ft³/h
第一次安裝最少裝水量	3 x 100 升	3 x 26.4 gal
維護設備周圍所需空間	600 mm	23.6 in

* 使用變頻器

** 根據標準 8573-1





標準配置

四個清洗腔體-手動方案

100% 完全閉迴路設計

清洗槽跟漂洗槽可控溫加熱裝置

物理過濾裝置

熱風乾燥

緊急開關按鈕

可鎖定的移動工業輪

PLC 控制器 + 5,7" 觸控螢幕

標準配件 (base kit)



標準軟體配置

標準操作語言介面 - 捷克語、英語

液體和濾芯替換通知 – 以清洗次數紀錄

可儲存五個程序、設定紀錄



硬體結構選項

電導率監控 – 預漂洗 0-2000 µS

電導率監控 – 最終漂洗 0-2000 µS

控制外部排氣通風裝置

外置式過濾裝置

不鏽鋼防漏水盤

* 其他選購設備 - 請聯繫DCT專業經理人或當地經銷商為您提供完整的選配件表。



軟體裝置選項

可調整式清洗槽加熱計時器

可安裝語言包 (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN 及繁、簡體中文)

ONLINE 連接清洗設備

升級設備供PROTON酒精型清洗劑用



配件選項 - 框架或其他配件

清洗籃支撐架

清洗籃



DCT 品質

所有的 InJet®, AirJet® and Sonix® 清洗機都是在DCT捷克工廠專業研發與製造，並以最高品質呈現於全球市場上。我們提供了最高穩定性、最簡單的使用方式與最輕鬆的維護體驗。也是市場上您唯一可以找到【使用壽命最長】與【保固時間最長】的專業設備。

能達到如此優越的品質全取決於清洗機全機都是在捷克共和國以精細的全手工生產，挑選質料上乘的材料與最高信譽的零件供應商，才能達到如此優勢。

我們的清洗機最引以為傲的特點是---使用獨特的【全不銹鋼結構】，並用 AISI 304 及 AISI 316 不銹鋼手工一片一片焊接，之後全機再經過化學鈍化來達到防腐蝕能力。

所有清洗機的核心設計與生產理念只專注於---作業人員操作簡便、保養人員輕鬆保養、製程人員簡單設置清洗程序。每一台設備都配置工業級PLC IDEC，並排列良好的彩色觸控螢幕。標準設備包含三個登入等級的控制（作業人員、保養人員、工程人員）及五個可記錄的清洗程序來滿足不同的清洗應用。

我們的設備能自動和永久地檢查所有過程、清洗槽內的清洗劑水平與溫度，並及時通知需要更換的備品或清洗劑。

通過具追溯性功能的清洗機選項能確保對清潔過程的紀錄與監控，無論是離線還是在線。

每個清洗技術都可以使用範圍廣泛的標準硬件和軟件設備。然而，DCT在解決非標準化產品及其配件的靈活性也非常出色。

我們的設備，連同我們的DCT清洗劑及當地的應用與技術支持，為您帶來了長期可靠、強大且穩定的清洗工藝。即使在最嚴苛的連續運行條件下也非常可靠。

伴隨著所有的清洗技術，DCT還提供範圍廣泛的軟件與硬體選項，帶掛鉤的特殊框架可用於想要清洗的零件，或是除了基本監控過程以外的更多選擇。



如果需要更多資訊，包含選配項目的解說及如何挑選合適的設備，請就近在您的國家聯繫DCT清洗專家或直接與DCT工廠聯繫，我們會安排相關人員與您接洽聯繫。

STAINLESS STEEL DESIGN:

- main support frame 主要設備架構
- storage tanks 儲水槽
- process chambers 清洗腔體
- fluid and air distribution systems 水跟氣裝置
- spray arms and nozzles 旋轉臂
- mechanical high-capacity filters 濾心
- process chamber door frame and handle 門框手把
- external shielding 外殼
- active filters for rinsing DI water 過濾裝置



Date of issue: 6/2021

InJet® is a registration trademark of DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o., Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Czech republic
e-mail: info@dct.cleaning, www.dct.cleaning