

BETTETZ SOLUTIONS

AirJet® 4127 CRD







迴流焊爐配件及波峰焊過爐載具 清洗



基本資訊

The AirJet[®] 清洗技術是 DCT 獨特開發與專業製造的氣泡滾動清洗技術。

氣泡滾動技術是為了溫和並高效率的清洗維護迴流焊爐和波峰焊設備上的配件而特別設計。例如:過爐載 具、過濾器、熱交換器等。

The AirJet $^{@}$ "Piano" 也可作用於三防漆去除。 AirJet $^{@}$ 清洗系統有多種不同尺寸與多樣化的自動化 清洗設定可供選擇。

AirJet[®] 4127 CRD 包含清洗、漂洗、乾燥等 100% 分離工序的清洗流程。

所有程序都是自動化設計.並在**3個獨立的腔體**中進行,這三個腔體同時也是儲存槽。

將需要清洗的配件放入清洗籃中·在第一個腔體中進行清洗程序。然後操作人員手動將裝有清洗配件的清洗籃移入第二個腔體·進行漂洗程序。最後·將清洗籃放入第三個腔體·進行乾燥程序。

三個腔體可以併行使用。跟只有單一個腔體的設備比較,我們能提供更高的清潔能力並降低交叉汙染的可能性。

AirJet[®] 4127 CRD 主要設計用於**迴流焊爐配件及波**峰焊過爐載具的清潔與維護。



依據您對清洗應用的不同需求·DCT 專業經理人將配合當地經銷商·為您 提供合適的水基型清洗劑建議及相對 應的清洗設備來完成您的完整清洗需 求。



三個獨立的清洗流程



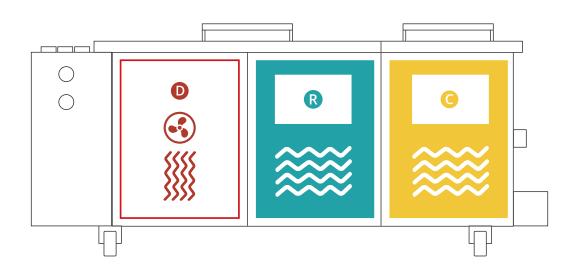
清洗過程



漂洗過程



乾燥過程





建議的清洗參數

清洗應用	建議清洗等級	建議的	清洗溫度	建議清洗時間	每八小時 清洗量
過爐載具與配件	***	30 - 50°C	86 – 122 °F	35 min.	288 **

說明: ★★★ 最推薦

★★ 推薦 ★ 適合

- * 電路板 eurocards / 每八小時(計算的尺寸 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)
- ** 過爐載具/每八小時 (320 x 500 x 50 mm / 12,6 x 19,7 x 1,97 in)
- * * * 鋼板, pumpprints 最大 736 x 736 mm / 29 x 29 in

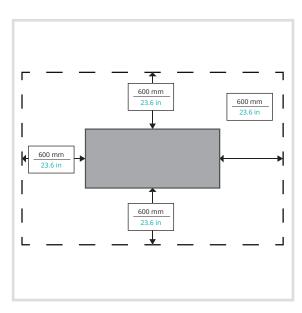


技術參數

	公制規格	英制規格
	1900 x 1550 x 1465 mm	74.8 x 61 x 57.7 in
重量	480 kg	1058 lbs
∅清洗一次的能源消耗	1,65 kWh	1.65 kWh
清洗一次的清洗劑跟水的消耗量	0,05 - 0,3 升	0.01 gal - 0.08 gal
清洗一次的耗氧量	83 I / 5 Bar	0.79 gal / 72.5 PSI
最大可清洗物件尺寸	430 x 1280 x 700 mm	16,93 x 50,39 x 27,56 in
提籃尺寸	410 x 1210 x 670 mm	16,14 x 47,64 x 26,38 in
儲存槽容積(清洗、漂洗)	400 升	400 升
清洗劑及漂洗水的溫度設定範圍	室溫到 60℃	室溫到 140°F
乾燥溫度設定範圍	室溫到 80℃	室溫到176°F
噪音值	< 70 dB	< 70 dB
控制單元	PLC + 5,7" 觸控螢幕	PLC + 5.7" 觸控螢幕



flllŁ



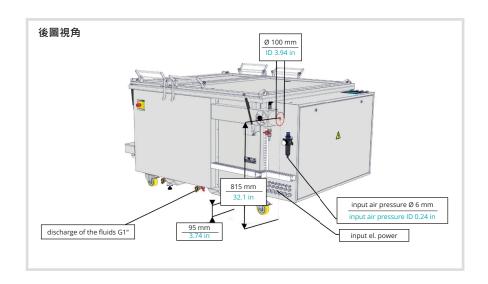
機器周圍環境預留空間

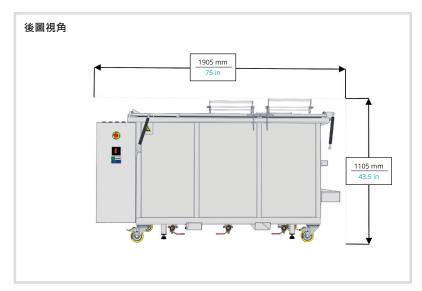


安裝需求

	公制規格	英制規格
電壓要求(三相五線400V歐規32A插座)	400V, 32A, 50Hz (3+N+PE)	UL 400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE)
最大用電量	14 kW	14 kW
空壓管徑	Pipe Ø 6 mm	Pipe ID 0.24 in
建議的空壓壓力	4,5 – 6 Bar	65.25 – 87 PSI
要求的空氣品質	3. Class **	3. Class **
排風口流量	380 m³/h	13 400 ft³/hod
第一次安裝最少裝水量	2 x 75 l	2 x 106 gal
維護設備周圍所需空間	600 mm	23.6 in

- * 使用變頻器
- ** 根據標準 ISO 8573-1







標準配置

三個清洗腔體-手動方案

100% 完全閉迴路設計

清洗槽跟漂洗槽可控溫加熱裝置

一個高效率加熱風機 - 乾燥用

熱風乾燥

緊急開關按鈕

可鎖定的移動工業輪

PLC 控制器 + 5,7" 觸控螢幕

標準配件 (base kit)



標準軟體配置

標準操作語言介面 - 捷克語、英語

液體和濾芯替換通知 – 以清洗次數紀錄

可儲存五個程序、設定紀錄

www.dct.cleaning



硬體結構選項

自動添加液體 (without pump)

防漏水盤 - 設計含保護靜電地板

自動排出液體的水泵

控制外部排氣通風裝置

.其他選購設備 - 請聯繫DCT專業經理人或當地經銷商為您提供完整的選配件表。



軟體裝置選項

可調整式清洗槽加熱計時器

可安裝語言包 (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN 及繁、簡體中文)

ONLINE 連接清洗設備



配件選項 - 框架或其他配件

清洗籃

www.dct.cleaning 7



DCT 品質

所有的 Injet®, Airjet® and Sonix® 清洗機都是在DCT 捷克工廠專業研發與製造·並以最高品質呈現於全球市場上。我們提供了最高穩定性、最簡單的使用方式與最輕鬆的維護體驗。也是市場上您唯一可以找到【使用壽命最長】與【保固時間最長】的專業設備。

能達到如此優越的品質全取決於清洗機全機都是在捷克共和國以精細的**全手工生產**·挑選質料上乘的材料與最高信譽的零件供應商·才能達到如此優勢。

我們的清洗機最引以為傲的特點是---使用獨特的【全不 銹鋼結構】·並用 AISI 304 及 AISI 316 不鏽鋼手工一片 一片焊接·之後全機再經過化學鈍化來達到防腐蝕能力。

所有清洗機的核心設計與生產理念只專注---作業人員操作簡便、保養人員輕鬆保養、製程人員簡單設置清洗程序。每一台設備都配置工業級PLC IDEC·並排列良好的彩色觸控螢幕。標準設備包含三個登入等級的控制(作業人員、保養人員、工程人員)及五個可記錄的清洗程序來滿足不同的清洗應用。

我們的設備能自動和永久地檢查所有過程、清洗槽內的清 洗劑水平與溫度,並及時通知需要更換的備品或清洗劑。 通過具追溯性功能的清洗機選項能確保對清潔過程的紀錄 與監控·無論是離線還是在線。

每個清洗技術都可以使用範圍廣泛的標準硬件和軟件設備。然而,DCT在解決非標準化產品及其配件的靈活性也非常出色。

我們的機器,連同我們的DCT清洗劑及當地的應用與技術支持,為您帶來了長期可靠、強大且穩定的清洗工藝。即使在最嚴苛的連續運行條件下也非常可靠。

伴隨著所有的清洗技術·DCT還提供範圍廣泛的軟件與硬體選項·帶掛鉤的特殊框架可用於想要清洗的零件·或是除了基本監控過程以外的更多選擇。



如果需要更多資訊,包含選配項目 的解說及如何挑選適合的設備,請 就近在您的國家聯繫DCT清洗專家 或直接與DCT工廠聯繫,我們會安 排相關人員與您接洽聯繫。

STAINLESS STEEL DESIGN:

- main support frame 主要設備架構
- storage tanks 儲水槽
- process chambers 清洗腔體
- fluid and air distribution systems 水跟氣裝置
- spray arms and nozzles 旋轉臂
- mechanical high-capacity fi Iters 瀘心
- process chamber door frame and handle門框手把
- external shielding 外殼
- active filters for rinsing DI water 過濾裝置

100%
STAINLESS
STEEL
DESIGN
AISI 304/316

Date of issue: **6/2021 InJet® is a registration trademark** of DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o., Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Czech republic e-mail: info@dct.cleaning, www.dct.cleaning