

#BETTETZ SOLUTIONS

AirJet® 954 CRD

Piano







- **★★★ 迴焊爐與波焊爐過爐載具** 清洗
- **★★★ 三防漆** 去除



一般資訊

The AirJet[®] 清洗系統是DCT獨特開發與專業製造的氣泡滾動清洗技術。

氣泡滾動清洗技術是為了溫和並高效率的清洗維護迴 焊爐和波焊爐設備上的配件而特別設計。例如:焊接 框架、過濾器、熱交換器等。

AirJet® 954 CRD "Piano" 也可作用於三防漆去除。 AirJet[®] 清洗系統有多種不同尺寸與多樣化的自動化 清洗設定可供選擇。

 $AirJet^{®}$ 954 CRD " $\mathcal{P}iand$ " 是100% 閉迴路的清洗技術,包含清洗、漂洗、和乾燥。

所有的清洗過程在此設備都是全自動清洗並在同一個 清洗槽內完成。清洗槽下方有2個溶液儲存槽,分別 裝有清潔液跟沖洗液。

將需要清洗的零件放入清洗槽內的清洗籃中,系統將 全自動進行清洗、漂洗、烘乾等過程。

AirJet® 954 CRD "Piano" 主要設計用於迴焊爐和波焊爐設備的清潔與維護。或是用於去除已固化的三防漆,如:噴塗載具、噴塗設備的零件,或是已噴塗三防漆且固化的電路板維修與再製。



依據您的清洗應用的不同需求,我們 DCT的專業經理人將配合當地經銷 商,可以提供適合的清洗劑及相對應 的清洗設備來完成您完整的清洗需 求。

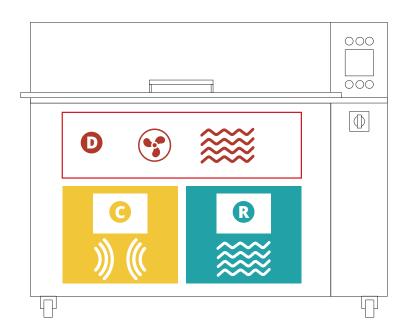


三個獨立的清洗流程

C 清洗過程

R 漂洗過程

D 乾燥過程





建議的清洗參數

清洗應用	建議清洗等級	建議的清洗溫度		建議清洗時間	每八小時清洗量
Reflow and soldering parts	***	30 - 50°C	86 – 122 °F	45 min.	144 **
Conformal coating removing	***	40 - 55°C	103 – 131°F	45 min.	980*/144 ***

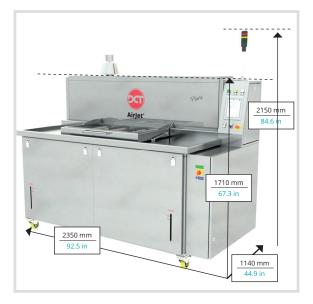
說明: ★★★ 最推薦 ★★ 推薦 ★ 適合

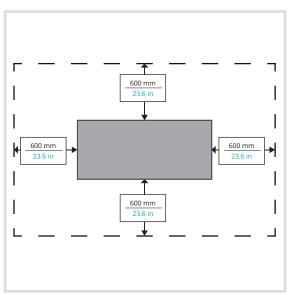
- * 電路板 eurocards / 每八小時 (計算的尺寸 100 x 160 mm / 3.94 x 6.3 in)
- ** 過爐載具/每八小時(320×500×50 mm/12,6×19,7×1,97 in)
- * * * 鋼板, pumpprints 最大 736 x 736 mm / 29 x 29 in



技術參數

	公制規格	英制規格
	2350x 1140 x 2150 mm	92.5 x 44.9 x 84.6 in
重量	630 kg	1388 lbs
Ø 清洗一次的能源消耗	1,65 kWh	1.65 kWh
清洗一次的清洗劑跟水的消耗量	0,05 - 0,3 升	0.01 加侖 - 0.08 加侖
清洗一次的耗氧量	83 升 / 5 Bar	21,93 加侖 / 72.5 PSI
最大可清洗物件尺寸	870 x 440 x 320 mm	34,2 x 17,3 x 12,6 in
可更換的清洗及漂洗過濾材料的精度	5 – 200 µm	5 – 200 μm
清洗劑每分鐘的沖洗量	200 升 / min	52.8 加侖 / min
清洗劑及漂洗水的溫度設定範圍	室溫到 60℃	室溫到 140°F
清洗水電導率的設置範圍	0 – 2000 μS/cm * optional	0 – 2000 μS/cm * optional
乾燥溫度設定範圍	室溫到 80℃	室溫到 176°F
噪音值	< 70 dB	< 70 dB
控制單元	PLC + 8,4" 觸控螢幕	PLC + 8.4" 觸控螢幕
清洗槽與漂洗槽的容量	225 升	59,44 加侖





尺寸

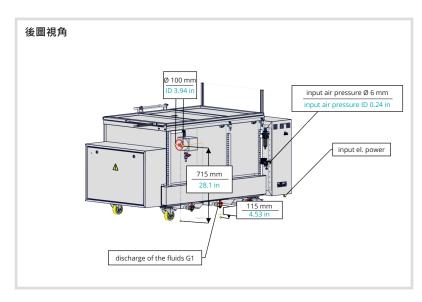
機器周圍環境預留空間

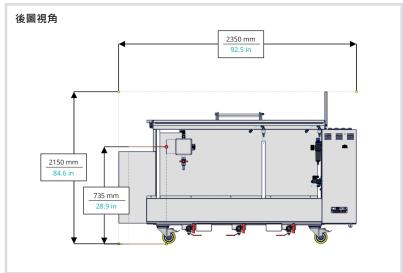


安裝要求

	公制規格	英制規格
電壓要求(三相五線400V歐規32A插座)	400V, 32A, 50Hz (3+N+PE)	UL 400V, 32A, 60Hz* (3+N+PE)
最大用電量	9,5 kW	9.5 kW
空壓管徑	Pipe Ø 6 mm	Pipe ID 0.24 in
建議的空壓壓力	4,5 – 6 Bar	65.25 – 87 PSI
出風口管徑	Ø 100 mm	ID 3.94 in
排風口流量	380 m³/h	13 400 ft³/hod
第一次安裝最少裝水量	2×200升	2 x 52.8 加侖
維護設備周圍所需空間	600 mm	23.6 in

★使用變頻器





www.dct.cleaning 5



標準配置

單一清洗腔體全自動完成清洗漂洗烘乾

100% 完全閉迴路設計

清洗槽跟漂洗槽可控溫加熱裝置

氣動門鎖

物理過濾裝置

三個高效率加熱風機 - 乾燥用

緊急開關按鈕

可鎖定的移動工業輪

PLC 控制器 + 8,4" 觸控螢幕

標準配件 (base kit)



標準軟體配置

三個等級的控制 - 作業人員、維護人員、工程人員

標準操作語言介面 - 捷克語、英語

液體和濾芯替換通知 - 以清洗次數紀錄

可儲存五個程序、設定紀錄

www.dct.cleaning

6



硬體結構選項

統一排水管路 - 手動控制

自動添加液體 (without pump)

自動排放液體 (without pump)

專利水質過濾裝置 - 外置式

200和400升的工作溶液儲水槽 200和400升儲水槽內置發泡裝置

電導率監控 - 漂洗 0-2000 µS



軟體裝置選項

可調整式清洗槽加熱計時器

可安裝語言包 (CZE, ENG, GER, POL, CHI, RUS, ITA, SPA, MAY, HUN 及繁、簡體中文)

ONLINE 連接清洗設備

升級設備供PROTON酒精型清洗劑用



配件選項 - 框架或其他配件

可折疊手把清洗籃

清洗籃支撐架

清洗籃

www.dct.cleaning



DCT 品質

所有的 Injet®, Airjet® and Sonix® 清洗機都是在DCT捷克工廠專業研發與製造·並以最高品質呈現於全球市場上。我們提供了最高穩定性、最簡單的使用方式與最輕鬆的維護體驗。也是市場上您唯一可以找到【使用壽命最長】與【保固時間最長】的專業設備。

能達到如此優越的品質全取決於清洗機全機都是在捷克共和國以精細的全手工生產,挑選質料上乘的材料與最高信譽的零件供應商,才能達到如此優勢。

我們的清洗機最引以為傲的特點是---使用獨特的【全不銹鋼結構】·並用 AISI 304 及 AISI 316 不鏽鋼手工一片一片焊接,之後全機再經過化學鈍化來達到防腐蝕能力。

所有清洗機的設計與生產理念只專注於---作業人員操作簡便、保養人員輕鬆保養、製程人員簡單設置清洗程序。每一台設備都配置工業級PLC IDEC·並排列良好的彩色觸控螢幕。標準設備包含三個登入等級的控制(作業人員、保養人員、工程人員)及五個可記錄的清洗程序來滿足不同的清洗應用。

該設備能自動和永久地檢查所有過程、清洗槽內的清洗劑水平與溫度,並及時通知需要更換的備品或清洗劑。

通過具追溯性功能的清洗機選項能確保對清潔過程的紀 錄與監控·無論是離線還是在線。

每個清潔系統都可以使用範圍廣泛的標準硬件和軟件設備。然而,DCT在解決非標準化產品及其配件的靈活性也非常出色。

我們的機器,連同我們的清潔劑及當地的應用與技術支持,為您帶來了長期可靠、強大且穩定的清洗工藝。即 使在最嚴苛的連續運行條件下也非常可靠。

伴隨著所有的清洗系統·DCT還提供範圍廣泛的軟件與 硬體選項·帶掛鉤的特殊框架可用於想要清洗的零件· 或是除了基本監控過程以外的更多選擇。



如果需要更多資訊·包含選配項目的解說及如何挑選適合的設備·請就近在您的國家聯繫DCT清洗專家或直接與DCT工廠聯繫·我們會安排相關人員與您接洽聯繫。

STAINLESS STEEL DESIGN:

- main support frame 主要設備架構
- storage tanks 儲水槽
- process chambers 清洗腔體
- fluid and air distribution systems 水跟氣裝置
- spray arms and nozzles 旋轉臂
- mechanical high-capacity filters 濾心
- process chamber door frame and handle門框手把
- external shielding 外殼
- active fi Iters for rinsing DI water 過濾裝置

100%
STAINLESS
STEEL
DESIGN
AISI 304/316

Date of issue: **4/2021 InJet®** is a registration trademark of DCT Czech s.r.o.

DCT Czech s.r.o., Tovární 85, 679 21 Černá Hora, Czech republic e-mail: info@dct.cleaning, www.dct.cleaning