



品質保證，德國製造
回流焊系統
SMT QUATTRO PEAK® 和 R系列



全對流回流焊接系統

全新R系列！



使用壽命長，工藝穩定性高

- ✓ 低維護工作量
- ✓ 低氮氣消耗量
- ✓ 低能源消耗量
- + 所有SMT系統免工具保養
- + ABS熱解-工藝氣體淨化
- + 可持續能源和氮氣節省理念
- + 成熟的真空回流焊技術 (開始於2009)
- + 所有溫區的風機馬達單獨控制
- + 全新的密封設計

smt-wertheim.com

品質保證，德國製造

SMT回流焊接系統的顯著特點是使用壽命長、工藝穩定性高、功耗和氮氣消耗量極低。

- 可選擇機型多：
 - XXS和XS (低到中產量規模)
 - Quattro Peak S / M (中到高產量規模)
 - R系列: R320/360/410/460 (高品質產品)
- 極低的能源跟氮氣消耗量
- 從單軌到多軌的可靠傳送系統



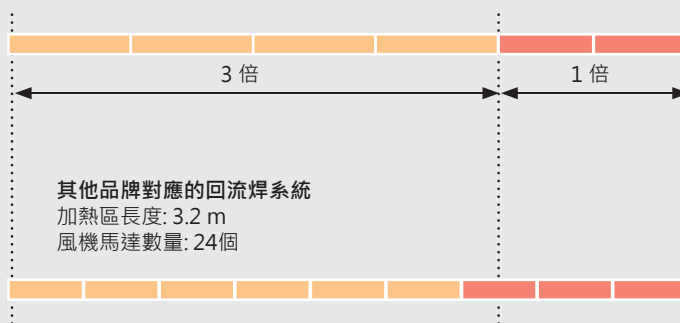
溫區理念

溫區的數量對良好的 ΔT 不是主要的，重要的是更高的風流量，SMT使用了較少的但更強大的風機馬達實現了這一點。

- 熱傳導充分來實現更小的 ΔT
- 3倍的預熱區 (3分鐘) 加1倍的高溫區 (1分鐘)，相當於4分鐘的IPC-JEDEC/焊接焊膏建議 (完整的QP系列)

舉 例

SMT R320
加熱區長度: 3.2 m
風機馬達數量: 14個



★ 溫區少 = 風機馬達少 = 能耗低



工藝氣流清潔

無需工具，易于保養，對耗材的需求低，立即清潔的工藝氣流模組可選配多達6個，清潔直接在生產工藝區域進行，無需通過管道吸入工藝氣體。

R系列: 保養和維修都從前面進行（可以背靠背或面對面安裝線路）。



★ 低污染

★ 長保養間隔

★ 少保養工作量

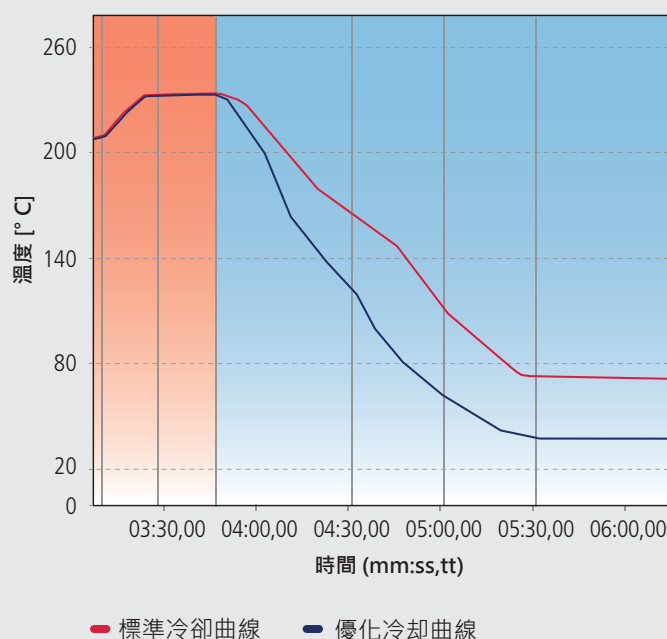
★ 高品質的產品

冷卻理念

冷卻區的長度和設備（如熱交換板、優化的氣流等）可靈活選擇。冷卻介質可以是集成的冷卻系統或使用城市自來水的外部冷卻塔。

優點:

- 穩定的冷卻性能，通過使用平整的冷卻板，在運行時間內沒有功率損失。
- 平整型冷卻板具有使用壽命長和保養週期長的特點（不會堵塞），也不需要更換。
- 易於清潔



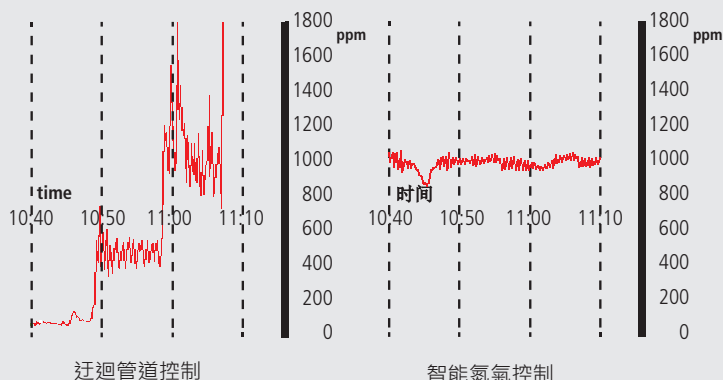
智能氮氣控制

採用優化控制模式的智能氮氣系統將**氮氣消耗**降至最低。此外，還提供一個有用的氮氣參數，用於追溯。

- 在高溫區的氧氣含量探頭（汽車產業技術）
- 連續實時的含氧監測
- 探頭更換時間（包括校準）小於10分鐘

★ 工藝穩定性
連續含氧量監控

→ 極低的操作成本



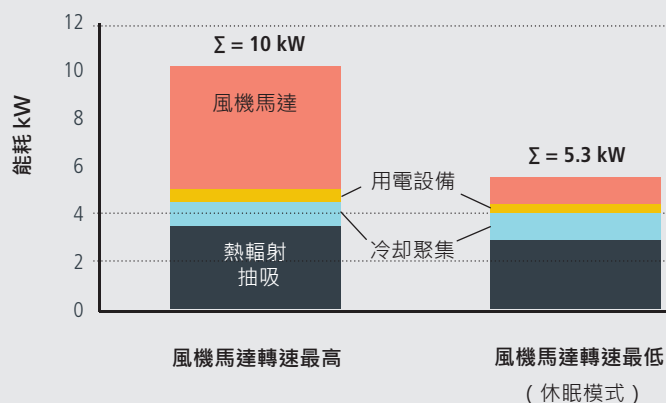
工藝

各溫區有單獨的風機馬達控制器

- 各溫區風機馬達轉速可單獨調節（針對靈活設置溫度曲線的工藝優化）
- 提高節能潛力
- 主動監控的風機馬達
- 風機馬達控制與系統中的風機馬達相分離（不產生熱應力，更加耐用）

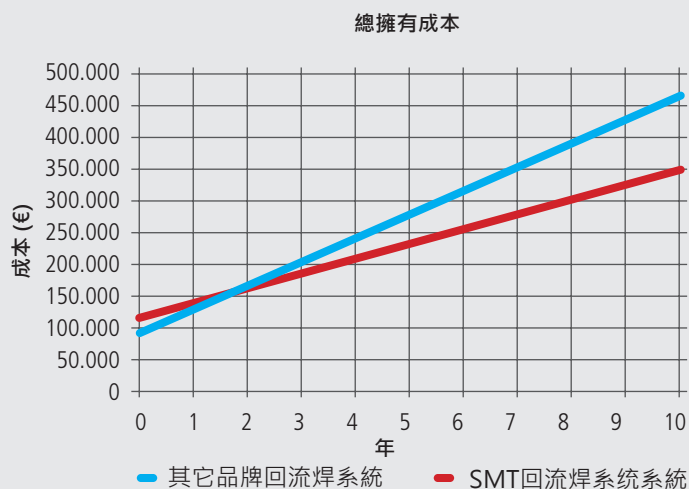
高效節能的R系列

回流焊接系統的能耗
以3.6米的加熱區，1.5米的冷卻區和單軌為例



收益性

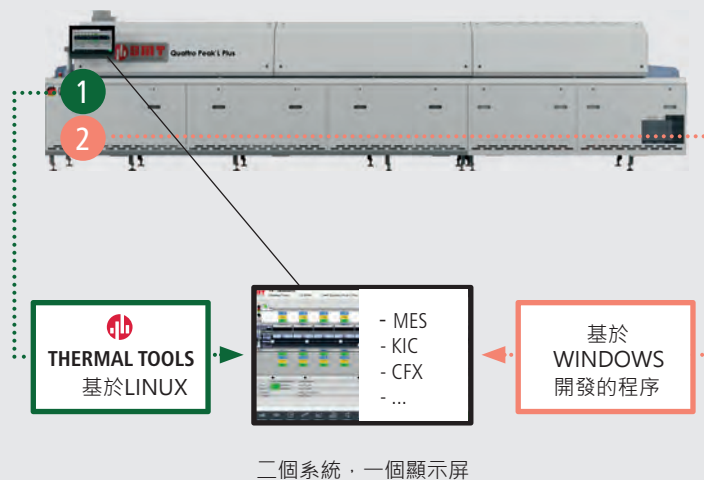
購買SMT回流焊接系統很快就能得到回報。一般二年時間就可以通過較低的運營成本把較高的投資成本攤銷掉。請聯繫我們，我們將會和您一起創建一個專有的營利模式。



軟件系統

SMT的創新軟件體系結構結合了兩個大型操作系統的優勢。

- 基于Linux開發的軟件系統實現防病毒的穩定性和安全性 → 省時 + 安全
- 與Windows有很好的兼容性，例如接口選項MES、KIC、CFX和其它的線路軟件解決方案
- 客戶可以完成自己開發程序的更新
→ 節省時間
- 直觀的操作軟件，以點擊二次即可選擇正確的頁面 → 節省時間



優點

★ 氣密風機馬達系統

- 變頻調節，恒定工藝氣體流量
- 密封、免保養的風機馬達不會洩漏
→ 節省能源和氮氣

★ 精準氮氣

集成的氧氣傳感器技術和殘餘含氧的實時連續測量

- 氮氣消耗量小
- 校準容易（客戶可自己更換）

★ 高效的維護保養

- 免工具保養
- 不需要管道來清潔工藝

★ ABS熱解

- 使用顆粒或催化劑
→ 更好的清潔性能

★ 最低的操作成本

- 最低的能源和氮氣消耗
- 最低的備件和易損件消耗（如軌道，鏈條，風機馬達和加熱元件）

★ 創新的密封理念

- 持久
- 省時

技術參數

回流焊系統	預熱區	高溫區	冷卻區	加熱區	4分鐘生產模式下的鏈條速度	循環時間 / 每種產品	有效冷卻長度 ^①	休眠狀態下機器全開的能耗 ^②
XXS	● ● ● ●			1.1 m	0.30 m/min	40 s	910 mm	約 5 kW h / 4 kW h
XS	● ● ● ● ●			1.6 m	0.40 m/min	30 s	1223 mm	約 6 kW h / 5 kW h
Quattro Peak® 系列:								
QP S	● ● ● ● ● ● ●			2.1 m	0.50 m/min	24 s	1057 mm	約 8 kW h / 7 kW h
QP M	● ● ● ● ● ● ●			2.6 m	0.65 m/min	19 s	1057 mm	約 9 kW h / 7 kW h
R-系列:								
R320	● ● ● ● ● ● ●			3.2 m	0.80 m/min	15 s	1531 mm	約 9 kW h / 7 kW h
R360	● ● ● ● ● ● ● ● ●			3.6 m	0.90 m/min	13 s	1531 mm	約 10 kW h / 8 kW h
R410	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●			4.1 m	1.05 m/min	12 s	1531 mm	約 11 kW h / 8 kW h
R460	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●			4.6 m	1.20 m/min	10 s	1531 mm	約 13 kW h / 10 kW h

① Quattro Peak® 系列: 多達 5 個冷卻區, 每增加一個冷卻區長度: +474 mm

R-系列: 多達 4 個冷卻區, 每增加一個冷卻區長度: +474 mm

② 鏈條傳送, 軌道寬度 220 mm, 風速降低。

回流焊接系統是可單獨配置您的需求。您可以在不同長度的加熱區和冷卻區中進行選擇。此外, 還可以在單軌、雙軌或三軌之間進行選擇。

請諮詢我們, 我們將為您的產品提供完美的解決方案!

資料更新於 2023年12月22日

關注我們:

 WWW.SMT-WERTHEIM.COM

 WWW.LINKEDIN.COM/COMPANY/SMT-THERMAL-DISCOVERIES/

各種熱處理設備溫度從-50°C至+450°C



回流焊



真空回流焊



溫度處理



訂製解決方案

SMT Maschinen- und Vertriebs GmbH & Co. KG
Roter Sand 5-7, D-97877 Wertheim
Phone: +49 9342 970-0
info@smt-wertheim.de
www.smt-wertheim.com

Taiwan SMT
Hi-Glory Technology Co., Ltd.
群茂國際貿易有限公司
地址: 台灣桃園市蘆竹區蘆興街7-6號
電話: +886 3 3229601
www.hi-glory.com

SMT North America, Inc.
2270 Pump Road, Suite A 23233
Richmond, Virginia, USA
info@smtna.com
www.smtna.com