



R-系列

高端氮氣回焊爐系統

優化的熱風對流系統極低的能耗 - 由TÜV認證高效的氣體清潔工藝 - 第二代ABS系統免工具維護保養













R-系列機形

	R250	1	2	3	4		5		2						
SS	R320	1	2	3	4	4	5	1	2						
R-Series	R360	1	2	3	4	5	6	7	8	1		2	3		
æ	R410	1	2	3	4	5	6	7	8		1	2		3	
	R460	1	2	3	4	5	6	7	8	9] 1	0	1	2	3

heating	transport speed	possible		
zones 🖽	m / min. 4 min. profile*	cycle time*		
2.5 m (8.53)	0.50 - 0.85 0.65 / min.	19 s		
3.2 m (10.5)	0.65 – 1.05 0.80 / min.	15 s		
3.6 m (11.81)	0.75 – 1.25 0.95 / min.	13 s		
4.1 m (13.45)	0.85 – 1.40 1.05 / min.	12 s		
4.6 m (15.1)	0.95 – 1.60 1.20 m / min.	10 s		

圖示溫區長度非實際長度 / 冷卻區最多可安裝5個

* 150 mm PCB

創新的溫區理念

- •極低的能耗 -> 對應於目前市場上最低的碳排放
- ・TÜV 認證的能耗
- Profiling Plus 技術

創新的傳輸系統

- 可靠的傳輸系統確保了軌道的平行性
- 真空製程中可靠的傳輸

高效的清潔系統

- •第2代ABS「實時」清潔系統
- 長維護保養週期

採用 Lambda 探針技術的智能氮氣控制系統

- 節省氮氣消耗 & 容易校準
- 檢測設備由 Dakks 認證實驗室獨立測試
- 可對 Lambda 傳感器殘氧含量測量進行現場校準





Distributor:

SMT Thermal Discoveries

Roter Sand 5-7 97877 Wertheim - Germany t: +49 (0)9342 970 0 www.smt-wertheim.com